

FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228)

80Y0046800

Version C

OUTILLAGE PRISE DE COTE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	C Engineering
Désignation anglaise / English designation :	MEASURING TOOL
Code OTAN fabricant / Manufacturer NATO Code :	F0228
Unité / Unit :	pièce
Vie limite / Life limited part :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 1
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

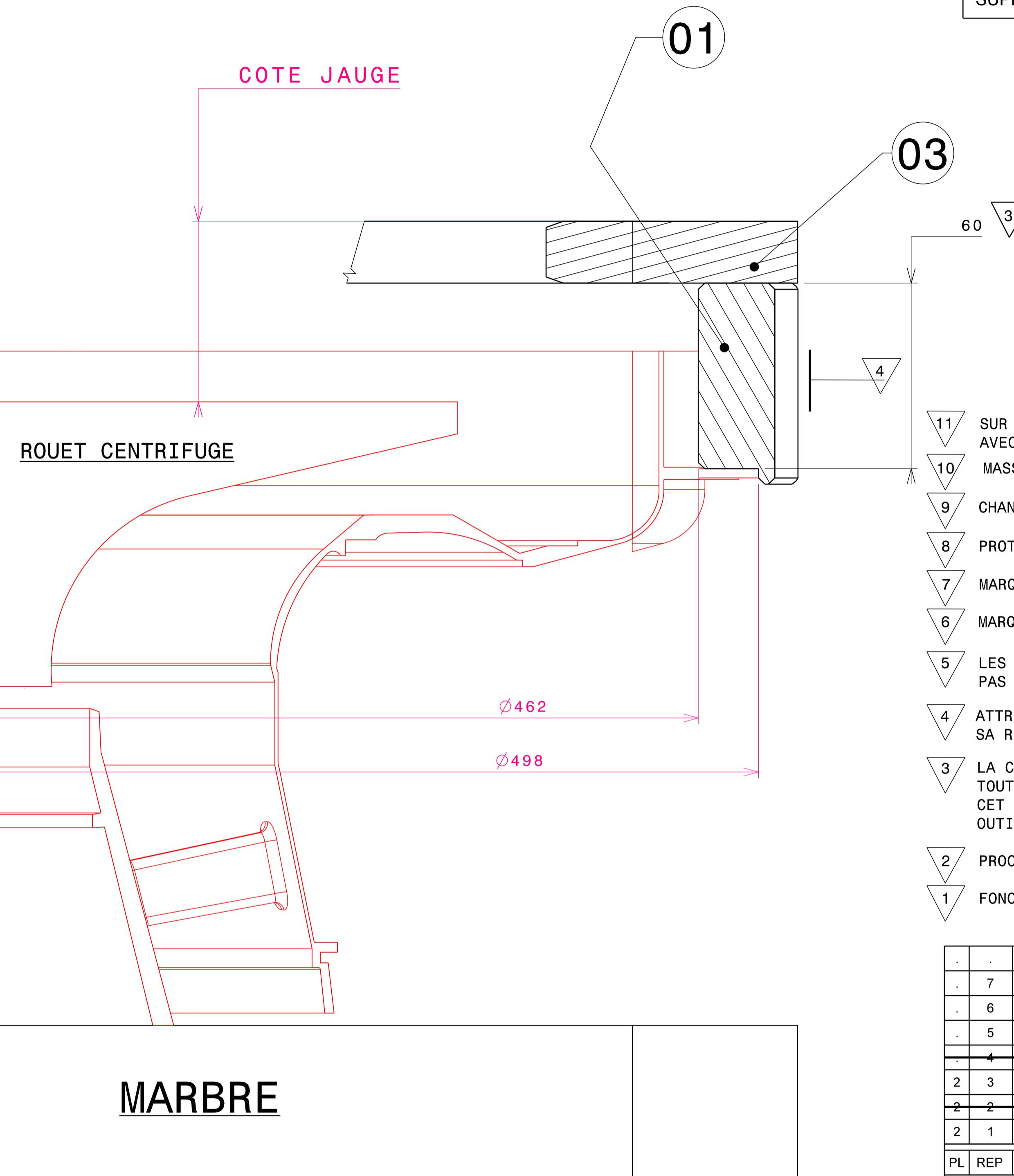
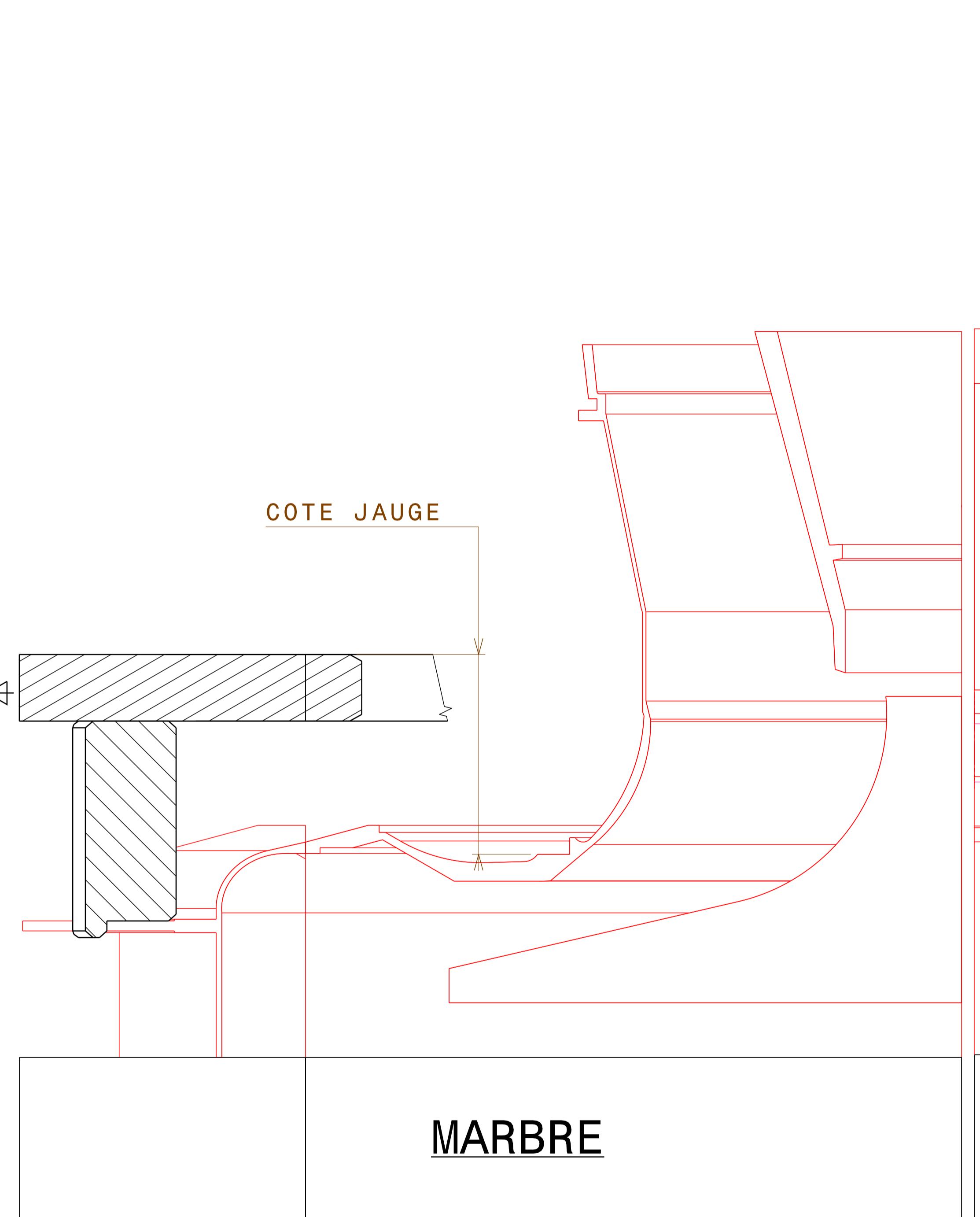
DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A										MODIFICATIONS	INDICE
										MODIF REP.1	A
										MODIF. REP. 01, AJOUT REP.4	B
										LE 28-02-08 ALEMA-THP REP.02 ANNULE ET	C
										REMPPLACE PAR REP.03 - MODIFIER REP.1	.
										SUPPRIMER REP.04	.

CONTROLE:I

CONTROLE:II



- 11 SUR COFFRET REP.3 MARQUAGE DU N° 80Y 00 468 00 AU POCHOIR AVEC PEINTURE COULEUR NOIR. LE COFFRET SERA VERNIS.
- 10 MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE : 2.7 KG
- 9 CHANFREINS NON COTES 2 A 45°
- 8 PROTECTION BRUNISSAGE + HUILE
- 7 MARQUER LE N° DE LA PIECE
- 6 MARQUER LE N° D'OUTILLAGE + INDICE
- 5 LES VIS 3 SERONT MONTÉS AU FREIN FILET FAIBLE, AFIN DE NE PAS APPLIQUER DE SERRAGE SUR LA RÉGLE 2
- 4 ATTRIBUTION D'UN N° INDIVIDUEL PAR LE SERVICE QUALITÉ LORS DE SA RECEPTION A TM
- 3 LA COTE 60 SERA RIGoureusement IDENTIQUE (A 0.005 MM) ENTRE TOUTES LES CALES REP.1 D'UN MEME ENSEMBLE (TENIR COMPTE DE CET IMPERATIF DANS LE CAS DE RELANCEMENT DE PLUSIEURS OUTILLAGES)
- 2 PROCESS : (VOIR PL:1)
- 1 FONCTION: RELEVE DE COTES

.
.	7	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	TM	881 5 099 808	
.	6	1	COFFRET	BOIS + PLEXI.	A LA DEMANDE	
.	5		.		.	
.	4	2	VIS GHc M8x15	STD		
2	3	1	RÈGLE	35NCD16	R.1600-1800 MPa	
2	2	1	RÈGLE	SOME60	27 71 16000	
2	1	2	CALE	35 NCD 16	R 1400-1600 MPa	

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
			DESSINE PAR: DE LA FUENTE LE: 12/04/2002	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST2100
			MACHINE / ENGINE	DESCRIPTION	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
			MAKILA 1A/1A4	CARTER CENTRIFUGE	DATE:
				N° PIÈCE / PART NUMBER: 0 198 20 817 0	
			DESIGNATION OUTILLAGE		
			OUTILLAGE DE PRISE		
			TOOL NAME		
			DE COTES		
			CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
			THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
			DATE: 28/02/08		
			ECHELLE SCALE 1/1		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE:
					B DELAFUENTE
					DATE: 24/04/2002
					A DELAFUENTE
					DATE: 21/11/01
					I RAZOUI
					DATE: FEVR.01
					PLANCHE SHEET 1 / 2
					80Y 00 468 00

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

